

Aluprofile

b-Baukasten, mit teilweise geschlossenen Nuten, Profiltyp leicht

AUSFÜHRUNG

Profiltyp

- **N:** leicht, 2 Seiten geschlossen, um 90° versetzt

Aluminium

eloxiert, naturfarben **N**

INFORMATION

Aluprofile GN 11b mit teilweise geschlossenen Nuten werden durch Strangpressen hergestellt. Mit ihnen lassen sich z. B. Schutzumhausungen, Arbeitsplatzeinrichtungen oder Trennwände, bei denen ein schönes Erscheinungsbild gefordert wird, einfach aufbauen.

Aluprofile bilden mit dem Zubehör, das sich bei Bedarf demontieren und wiederverwenden lässt, einen flexiblen Baukasten. Die Befestigung von Anbauteilen kann entweder über die seitlichen Nuten oder stirnseitig über die Bohrungen erfolgen.

Die geschlossenen Profilseiten erleichtern die Reinigung. Der Profiltyp leicht wird besonders bei kleinen Belastungen oder für gewichtsoptimierte Konstruktionen eingesetzt.

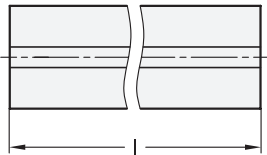
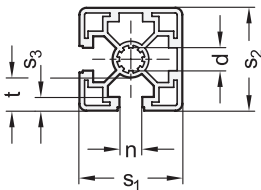
Aluprofile werden in Gebinden geliefert. Die jeweils enthaltene Stückzahl geht aus der Tabelle hervor.

ZUBEHÖR

- GN 50b Muttern für T-Nuten (siehe Seite)
- GN 60b Abdeckkappen (siehe Seite)
- GN 70b Abdeck- und Einfassprofile (siehe Seite)
- GN 71b Abdeckprofile (siehe Seite)
- GN 80b Transport- und Fußplatten (siehe Seite)

TECHNISCHE INFORMATION

- Technische Daten GN 10b / 11b (siehe Seite)



GN 11b

Artikelnummer	s1	s2	n	Länge l in Meter +1.5mm	Gebinde Stück	d	s3	t	Rastermaß	⚖
GN 11b-454510N-N-2-4	45	45	10	2	4	10	6	14.5	45	13500
GN 11b-454510N-N-3-4	45	45	10	3	4	10	6	14.5	45	20500

Technische Daten für GN 10b / 11b

Mechanische Daten (in Pressrichtung)

- Werkstoff: Al Mg Si 0,5 F25 (EN AW – 6063)
- Lieferzustand: warmausgehärtet
- Eloxal: E6EV1 (naturfarben), Schichtdicke: 10 µm
- Formabweichungen nach DIN EN 12020-2

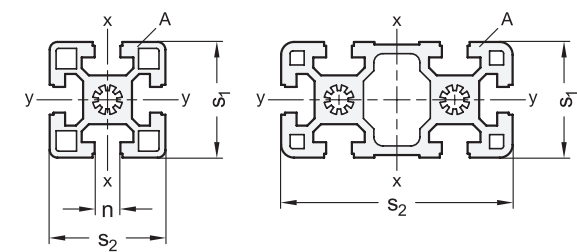
- Zugfestigkeit R_m min. 245 N/mm²
- Fließgrenze $R_{p0,2}$ min. 195 N/mm²
- Dichte 2.7 kg/dm³
- Linearer Ausdehnungskoeffizient $23,6 \times 10^{-6} 1/k$
- Elastizitätsmodul $E \approx 70.000 \text{ N/mm}^2$
- Härte $\approx 75\text{HB} -2,5/187,5$

Zulässige Zugbelastung der Nut

n	Rastermaß	Profiltyp	F _N * in N		
			mit Nutzensteinen GN 50b Form V / F	mit Hammerkopf- muttern GN 51b	mit Hammerkopf- schrauben GN 52b
8	30	schwer	2500	6000	3000
10	40	leicht	7500	-	5500
10	45	leicht	7500	-	5500
10	45	schwer	8500	17500	7500

* abhängig von der Gewindegröße des Nutzensteins / der Hammerkopfmutter / der Hammerkopfschraube

Querschnitseigenschaften



W_x, W_y = Axiales Widerstandsmoment gegen Biegung
 I_x, I_y = Flächenmoment 2. Grades gegen Biegung
 A = Querschnittsfläche
 m = Längenbezogene Masse

GN 10b-L Profiltyp leicht									
s1	s2	n	Rastermaß	Biegeachse x-x		Biegeachse y-y		A in cm ²	m ≈ in kg/m
				I _x in cm ⁴	W _x in cm ³	I _y in cm ⁴	W _y in cm ³		
40	40	10	40	9.06	4.53	9.06	4.53	5.61	1.51
40	80	10	40	63.2	15.8	17.2	8.61	9.86	2.67
45	45	10	45	11.7	4.89	11.7	4.89	5.73	1.55
45	90	10	45	81.8	18.2	23.5	10.5	11.3	3.05
80	80	10	40	132.6	33.2	132.6	33.2	18.5	4.98
90	90	10	45	210.5	46.8	210.5	46.8	23.5	6.34

GN 10b-S Profiltyp schwer									
s1	s2	n	Rastermaß	Biegeachse x-x		Biegeachse y-y		A in cm ²	m ≈ in kg/m
				I _x in cm ⁴	W _x in cm ³	I _y in cm ⁴	W _y in cm ³		
30	30	8	30	2.77	1.85	2.77	1.85	3.14	0.85
30	60	8	30	5.09	3.39	19.7	6.55	5.53	1.49
45	45	10	45	13.9	6.91	13.9	6.91	7.5	2.03
45	60	10	45	37.6	12.5	22.7	10.1	11.1	3.01
45	90	10	45	124.1	27.6	32.3	14.3	15.2	4.12
90	90	10	45	302.0	67.1	302.0	67.1	38.9	10.5

GN 11b-L Profiltyp leicht									
s1	s2	n	Rastermaß	Biegeachse x-x		Biegeachse y-y		A in cm ²	m ≈ in kg/m
				I _x in cm ⁴	W _x in cm ³	I _y in cm ⁴	W _y in cm ³		
45	45	10	45	11.82	5.11	11.82	5.11	6.08	1.64

